

1 238 € / mois

**Contact agence**

**Saint Pierre Immobilier**

15 Boulevard JF Kennedy

06800 Cagnes-sur-Mer

04 92 13 50 50 /

agence@saintpierreimmobilier.fr

**Location appartement**

**3 pièces**

**Surface : 59 m<sup>2</sup>**

**Surface séjour : 19 m<sup>2</sup>**

**Exposition : Est ouest**

**Vue : Dégagée**

**Eau chaude : Individuelle électrique**

**État intérieur : Bon**

**Standing : Luxe**

**Prestations :**

Piscine, Ascenseur, Calme, Double vitrage,  
Résidence sécurisée, Résidentiel

2 chambres

1 terrasse

1 salle de bain

1 salle de douche

1 toilette

1 parking

1 cave

**Classe énergie (dpe) : D**

**Emission de gaz à effet de serre (ges) : B**

Document non contractuel



**Appartement 2591 Cagnes-sur-Mer**

VESPINS CAGNES / RÉSIDENCE LE LIDO Proche bord de mer avec accès direct aux plages, Grand domaine piscine et tennis, espaces verts, proches commerces et écoles. Vous avez la gare du Cros de cagnes à 10mn ainsi que les bus. Hall d'entrée, 2 chambres avec placard, placards, terrasse sud, cuisine ouverte s/séjour, salle de bains et salle d'eau avec wc. Cave, Parking couvert. Piscine / Tennis / Gardien appartement disponible le 22 décembre

